



Sletfræsning



$ae = 0,005-0,03 \times D$
 $ap = 6 \times D$



Materiale	Aluminium	
Hastighed vc	150-1000 m/min.	
Diameter	n	vf
		fz
6	30520	5494
		0,04-0,08
8	22890	4807
		0,04-0,1
10	18312	4395
		0,05-0,11
12	15260	4.120
		0,06-0,14
14	13080	3924
		0,06-0,14
16	11445	3434
		0,07-0,14
20	9156	3021
		0,06-0,15
25	7325	2637
		0,08-0,16

FORKLARING
 n = omdr. pr. min.
 vc = hastighed mtr. pr. min.
 fz = tilspænding mm/z
 vf = tilspænding mm/min
 z = antal skær
 Q = hastighed for spånafgang (cm³/min)
 ae = spånbredde
 ap = spåndybde

FORMLER*
 $n = (vc \times 1000) / (\emptyset \times \pi)$
 $vc = (\emptyset \times \pi \times n) / 1000$
 $fz = vf / z \times n$
 $vf = fz \times z \times n$
 $Q = ae \times ap \times vf / 1000$