



Sletfræsning



$ae = 0,005-0,03 \times D$
 $ap = 6 \times D$



Materiale	Aluminium	
Hastighed vc	150-1000 m/min.	
Diameter	n	vf
		fz
6	30520	4578 0,03-0,08
8	22890	4120 0,04-0,08
10	18312	3846 0,04-0,1
12	15260	3.662 0,05-0,12
14	13080	3532 0,06-0,13
16	11445	3090 0,06-0,014
20	9156	2747 0,06-0,15
25	7325	2417 0,07-0,15

FORKLARING

n = omdr. pr. min.
 vc = hastighed mtr. pr. min.
 fz = tilspænding mm/z
 vf = tilspænding mm/min
 z = antal skær
 Q = hastighed for spånafgang (cm³/min)
 ae = spånbredde
 ap = spåndybde

FORMLER*

$n = (vc \times 1000) / (\emptyset \times \pi)$
 $vc = (\emptyset \times \pi \times n) / 1000$
 $fz = vf / z \times n$
 $vf = fz \times z \times n$
 $Q = ae \times ap \times vf / 1000$