

Materiale	Aluminium				Kobber			
	n	vf	n	vf	n	vf	n	vf
6	11677	1401	8493	1019	11677	2102	8493	1529
8	8758	1576	6369	1146	8758	1839	6369	1338
10	7006	1682	5096	1223	7006	1892	5096	1376
12	5839	1.752	4246	1.274	5839	2.102	4246	1.529
16	4379	1576	3185	1146	4379	1839	3185	1338
20	3503	1471	2548	1070	3503	1892	2548	1376

FORKLARING
 n = omdr. pr. min.
 vc = hastighed mtr. pr. min.
 fz = tilspænding mm/z
 vf = tilspænding mm/min
 z = antal skær
 Q = hastighed for spånafgang (cm³/min)
 ae = spånbredde
 ap = spåndybde

FORMLER*
 $n = (vc \times 1000) / (\emptyset \times \pi)$
 $vc = (\emptyset \times \pi \times n) / 1000$
 $fz = vf / z \times n$
 $vf = fz \times z \times n$
 $Q = ae \times ap \times vf / 1000$