

Materiale	Aluminium				Kobber			
	n	vf	z	fz	n	vf	z	fz
6	11677	841	8493	611	11677	1261	8493	917
		0,024		0,024		0,036		0,036
8	8758	946	6369	688	8758	1104	6369	803
		0,036		0,036		0,042		0,042
10	7006	1009	5096	734	7006	1135	5096	825
		0,048		0,048		0,054		0,054
12	5839	1.051	4246	764	5839	1.261	4246	917
		0,06		0,06		0,072		0,072
16	4379	946	3185	688	4379	1104	3185	803
		0,072		0,072		0,084		0,084
20	3503	883	2548	642	3503	1135	2548	825
		0,084		0,084		0,108		0,108

FORKLARING
 n = omdr. pr. min.
 vc = hastighed mtr. pr. min.
 fz = tilspænding mm/z
 vf = tilspænding mm/min
 z = antal skær
 Q = hastighed for spånage (cm³/min)
 ae = spånbredde
 ap = spåndybde

FORMLER*
 $n = (vc \times 1000) / (\emptyset \times \pi)$
 $vc = (\emptyset \times \pi \times n) / 1000$
 $fz = vf / z \times n$
 $vf = fz \times z \times n$
 $Q = ae \times ap \times vf / 1000$