



## Spidsrejfer aluminium



Materiale	Lavt legeret stål		Aluminium	
Styrke	~800N/mm <sup>2</sup>			
Hastighed vc	100 m/min.		190 m/min.	
Diameter	n	Vf fz	n	Vf fz
3	10616	478 0,015	20170	908 0,015
4	7962	478 0,02	15127	998 0,022
5	6369	535 0,028	12102	1089 0,03
6	5308	557 0,035	10085	1210 0,04
8	3981	478 0,04	7564	1021 0,045
10	3185	382 0,04	6051	817 0,045
12	2654	318 0,04	5042	681 0,045

### FORKLARING

n = omdr. pr. min.  
 vc = hastighed mtr. pr. min.  
 fz = tilspænding mm/z  
 vf = tilspænding mm/min  
 z = antal skær  
 Q = hastighed for spånafgang (cm<sup>3</sup>/min)  
 ae = spånbredde  
 ap = spåndybde

### FORMLER\*

$n = (vc \times 1000) / (\emptyset \times \pi)$   
 $vc = (\emptyset \times \pi \times n) / 1000$   
 $fz = vf / z \times n$   
 $vf = fz \times z \times n$   
 $Q = ae \times ap \times vf / 1000$