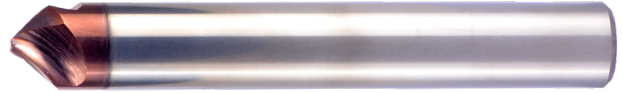




Spidsrejfer rustfri



Materiale	Lavt legeret stål		Aluminium		Rustfri stål		Varmebestandig stål Titanium	
Styrke	100 m/min.		190 m/min.		50 m/min.		30 m/min.	
Hastighed vc	100 m/min.		190 m/min.		50 m/min.		30 m/min.	
Diameter	n	Vf fz	n	Vf fz	n	Vf fz	n	Vf fz
3	10616	478 0,015	20170	908 0,015	5308	239 0,015	3185	76 0,008
4	7962	478 0,02	15127	998 0,022	3981	263 0,022	2389	79 0,011
5	6369	535 0,028	12102	1089 0,03	3185	287 0,03	1911	86 0,015
6	5308	557 0,035	10085	1210 0,04	2654	318 0,04	1592	96 0,02
8	3981	478 0,04	7564	1021 0,045	1990	239 0,04	1194	79 0,022
10	3185	382 0,04	6051	817 0,045	1592	191 0,04	955	72 0,025
12	2654	318 0,04	5042	681 0,045	1327	159 0,04	796	72 0,03

FORKLARING

n = omdr. pr. min.
 vc = hastighed mtr. pr. min.
 fz = tilspænding mm/z
 vf = tilspænding mm/min
 z = antal skær
 Q = hastighed for spånafgang (cm³/min)
 ae = spånbredde
 ap = spåndybde

FORMLER*

$n = (vc \times 1000) / (\emptyset \times \pi)$
 $vc = (\emptyset \times \pi \times n) / 1000$
 $fz = vf / z \times n$
 $vf = fz \times z \times n$
 $Q = ae \times ap \times vf / 1000$