



## Konkavrejning

Bearbejdnings dybde for fuld radius =  $R + 0,1$  mm.



Materiale	Lavt legeret stål Legeret stål Værktøjsstål		Lavt legeret stål Legeret stål Værktøjsstål		Lavt legeret stål Legeret stål Værktøjsstål		Rustfri stål	Støbejern	Aluminium		Aluminium		Kobber Messing Bronze			
Eksempler på materiale	St.37		St.52, C45		Impax, 42CrMnMo4, 34CrMo4		304	GGG40, GGG50		<12Si		>12Si				
Styrke	<600N/mm <sup>2</sup>		800~1000N/mm <sup>2</sup>		1000~1400N/mm <sup>2</sup>		<800N/mm <sup>2</sup>	>180 HB								
Hastighed vc	35 m/min.		30 m/min.		25 m/min.		25 m/min.		35 m/min.		70 m/min		55 m/min		50 m/min.	
Diameter	n		Vf		n		Vf		n		Vf		n		Vf	
	fz		fz		fz		fz		fz		fz		fz		fz	
R0,5	3715	279	3185	239	2654	199	2654	199	3715	279	7431	557	5839	438	5308	398
		0,025		0,025		0,025		0,025		0,025		0,025		0,025		0,025
R0,75	2787	234	2389	201	1990	167	1990	167	2787	234	5573	468	4379	368	3981	334
		0,028		0,028		0,028		0,028		0,028		0,028		0,028		0,028
R1	1858	167	1592	143	1327	119	1327	119	1858	167	3715	334	2919	263	2654	239
		0,03		0,03		0,03		0,03		0,03		0,03		0,03		0,03
R1,5	1858	167	1592	143	1327	119	1327	119	1858	167	3715	334	2919	263	2654	239
		0,03		0,03		0,03		0,03		0,03		0,03		0,03		0,03
R2	1858	223	1592	191	1327	159	1327	159	1858	223	3715	446	2919	350	2654	318
		0,04		0,04		0,04		0,04		0,04		0,04		0,04		0,04
R3	1393	209	1194	179	995	149	995	149	1393	209	2787	418	2189	328	1990	299
		0,05		0,05		0,05		0,05		0,05		0,05		0,05		0,05
R4	1115	167	955	143	796	119	796	119	1115	167	2229	334	1752	263	1592	239
		0,05		0,05		0,05		0,05		0,05		0,05		0,05		0,05
R5	929	139	796	119	663	100	663	100	929	139	1858	279	1460	219	1327	199
		0,05		0,05		0,05		0,05		0,05		0,05		0,05		0,05
R6	796	119	682	102	569	85	569	85	796	119	1592	239	1251	188	1137	171
		0,05		0,05		0,05		0,05		0,05		0,05		0,05		0,05

### FORKLARING

n = omdr. pr. min.  
 vc = hastighed mtr. pr. min.  
 fz = tilspænding mm/z  
 vf = tilspænding mm/min  
 z = antal skær  
 Q = hastighed for spånafgang (cm<sup>3</sup>/min)  
 ae = spånbredde  
 ap = spåndybde

### FORMLER\*

$n = (vc \times 1000) / (\emptyset \times \pi)$   
 $vc = (\emptyset \times \pi \times n) / 1000$   
 $fz = vf / z \times n$   
 $vf = fz \times z \times n$   
 $Q = ae \times ap \times vf / 1000$