



Reifning



Materiale	Lavt legeret stål Legeret stål Værktøjsstål		Lavt legeret stål Legeret stål Værktøjsstål		Rustfri stål		Støbejern		Stål, hærdet		Aluminium		Messing Bronze Kobber Plast	
Eksempler på materiale	St.37		St.52, C45		304		GGG40, GGG50							
Styrke	<600N/mm ²		800~1000N/mm ²		<800N/mm ²		<180 HB		<65 Hrc					
Hastighed vc	75 m/min.		46 m/min.		39 m/min.		41 m/min.		43 m/min.		115 m/min		70 m/min.	
Diameter	n	V _f	n	V _f	n	V _f	n	V _f	n	V _f	n	V _f	n	V _f
	f _z		f _z		f _z		f _z		f _z		f _z		f _z	
6,3	3981	657	2442	256	2070	217	2176	392	2282	411	6104	1282	3715	669
		0,03-0,08		0,02-0,05		0,02-0,05		0,04-0,08		0,03-0,07		0,04-0,1		0,04-0,08
8,3	2986	806	1831	330	1553	279	1632	490	1712	385	4578	2060	2787	836
		0,08-0,1		0,04-0,08		0,04-0,08		0,08-0,12		0,05-0,1		0,1-0,2		0,08-0,12
10,4	2389	645	1465	264	1242	224	1306	392	1369	308	3662	1648	2229	669
		0,08-0,1		0,04-0,08		0,04-0,08		0,08-0,12		0,05-0,1		0,1-0,2		0,08-0,12
12,4	1990	537	1221	220	1035	186	1088	326	1141	257	3052	1.373	1858	557
		0,08-0,1		0,04-0,08		0,04-0,08		0,08-0,12		0,05-0,1		0,1-0,2		0,08-0,12
16,5	1493	672	916	247	776	210	816	343	856	321	2289	1373	1393	627
		0,1-0,2		0,08-0,1		0,08-0,1		0,12-0,16		0,1-0,15		0,16-0,25		0,12-0,18
20,5	1194	537	732	198	621	168	653	274	685	257	1831	1099	1115	502
		0,1-0,2		0,08-0,1		0,08-0,1		0,12-0,16		0,1-0,15		0,16-0,25		0,12-0,18
25	955	430	586	158	497	134	522	219	548	205	1465	879	892	401
		0,1-0,2		0,08-0,1		0,08-0,1		0,12-0,16		0,1-0,15		0,16-0,25		0,12-0,18
31	770	347	473	128	401	108	421	177	442	166	1181	709	719	324
		0,1-0,2		0,08-0,1		0,08-0,1		0,12-0,16		0,1-0,15		0,16-0,25		0,12-0,18

FORKLARING

n = omdr. pr. min.
 vc = hastighed mtr. pr. min.
 fz = tilspænding mm/z
 vf = tilspænding mm/min
 z = antal skær
 Q = hastighed for spåneafgang (cm³/min)
 ae = spånbredde
 ap = spåndybde

FORMLER*

$n = (vc \times 1000) / (\emptyset \times \pi)$
 $vc = (\emptyset \times \pi \times n) / 1000$
 $fz = vf / z \times n$
 $vf = fz \times z \times n$
 $Q = ae \times ap \times vf / 1000$