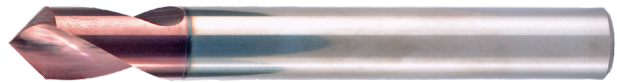




NC forbor



Materiale	Lavt legeret stål Legeret stål Værktøjsstål		Lavt legeret stål Legeret stål Værktøjsstål		Lavt legeret stål Legeret stål Værktøjsstål		Rustfri stål		Rustfri stål		Støbejern	
Eksempler på materiale	St.37		St.52, C45		Impax, 42CrMo4, 34CrMo4		304		316, Duplex		GGG40, GGG50	
Styrke	<600N/mm ²		800~1000N/mm ²		1000~1400N/mm ²		<800N/mm ²		800~1100N/mm ²		<180 HB	
Hastighed vc	120 m/min.		90 m/min.		75 m/min.		50 m/min.		35 m/min.		105 m/min	
Diameter	n	vf	n	vf	n	vf	n	vf	n	vf	n	vf
	f		f		f		f		f		f	
2	19108		14331		11943		7962		5573		16720	
		0,06		0,06		0,05		0,03		0,03		0,05
3	12739		9554		7962		5308		3715		11146	
		0,09		0,09		0,07		0,045		0,045		0,07
4	9554		7166		5971		3981		2787		8360	
		0,115		0,115		0,09		0,06		0,06		0,09
5	7643		5732		4777		3185		2229		6688	
		0,135		0,135		0,11		0,07		0,07		0,11
6	6369		4777		3981		2654		1858		5573	
		0,16		0,16		0,125		0,08		0,08		0,125
8	4777		3583		2986		1990		1393		4180	
		0,2		0,2		0,16		0,105		0,105		0,16
10	3822		2866		2389		1592		1115		3344	
		0,24		0,24		0,19		0,125		0,125		0,19
12	3185		2389		1990		1327		929		2787	
		0,28		0,28		0,23		0,15		0,15		0,23
16	2389		1791		1493		995		697		2090	
		0,036		0,36		0,29		0,19		0,19		0,29
20	1911		1433		1194		796		557		1672	
		0,42		0,42		0,34		0,23		0,23		0,34

FORKLARING

n = omdr.pr.min.
vc = hastighed mtr. pr. min.
f = mm/omdr.
vf = tilspænding mm/min

FORMLER

$$n = (vc \times 1000) / (\emptyset \times \pi)$$

$$vc = (\emptyset \times \pi \times n) / 1000$$

$$vf = f \times n$$